

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПОЛОСООБРАЗНОГО
СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ,
АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ**

СОРТАМЕНТ

Издание официальное



БЗ 4—98/739

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**
Минск

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПОЛОСООБРАЗНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded rectangular sheet-section shapes of aluminium, aluminium and magnesium alloys.
Dimensions

Дата введения 1999—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей поло-
сообразного сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготавливаемых методом
горячего прессования.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8617—81 Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические
условия

ГОСТ 19657—84 Профили прессованные из магниевых сплавов. Технические условия

3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1 Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в
таблице 1.

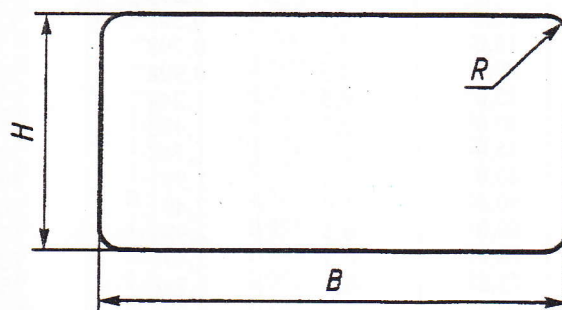


Рисунок 1

Таблица 1 — Номера профилей, размеры и теоретическая масса

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, см ²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	B	R			алюминиевого	магниевого
400207	2,0	12,0	0,5	0,238	12	0,068	0,043
400210	2,0	40,0	0,5	0,798	40	0,227	0,144
400212	2,5	18,0	1,0	0,146	18	0,042	0,026
400214	3,0	15,0	0,5	0,448	15	0,128	0,081
400216	3,0	16,0	—	0,480	16	0,137	0,086
400218	3,0	20,0	0,5	0,598	20	0,170	0,108
400220	3,0	25,0	0,5	0,748	25	0,213	0,135
400221	3,0	30,0	1,0	0,891	30	0,254	0,160
400223	3,0	35,0	0,5	1,048	35	0,299	0,189
400224	3,0	40,0	1,0	1,191	40	0,340	0,214
400225	3,0	45,0	0,5	0,123	45	0,035	0,022
400226	3,0	50,0	0,5	1,498	50	0,427	0,270
400227	3,0	60,0	1,0	1,791	60	0,511	0,322
400228	3,0	80,0	0,5	2,340	80	0,683	0,421
400229	3,0	100,0	1,0	2,991	100	0,853	0,538
400230	3,0	125,0	0,5	3,748	125	1,068	0,675
400232	3,5	15,0	—	0,516	15	0,147	0,093
400236	3,5	36,5	1,0	1,269	37	0,362	0,228
400238	4,0	15,0	0,5	0,598	16	0,170	0,108
400239	4,0	20,0	0,5	0,798	20	0,227	0,144
400241	4,0	25,0	0,5	0,998	25	0,284	0,180
400242	4,0	30,0	0,5	1,198	30	0,341	0,216
400243	4,0	33,0	0,5	1,318	33	0,376	0,237
400244	4,0	35,0	1,0	1,391	35	0,397	0,250
400245	4,0	40,0	1,0	1,591	40	0,454	0,286
400246	4,0	50,0	1,0	1,991	50	0,568	0,358
400247	4,0	60,0	1,0	2,291	60	0,682	0,430
400248	4,0	80,0	0,5	3,198	80	0,911	0,576
400249	4,0	100,0	1,0	2,991	100	1,138	0,718
400250	4,0	120,0	0,5	4,798	120	1,367	0,864
400252	4,4	18,0	1,0	0,783	18	0,223	0,141
400256	4,5	80,0	1,0	3,591	80	1,024	0,646
400258	4,7	28,0	1,0	1,307	28	0,373	0,235
400259	5,0	11,0	—	0,550	12	0,157	0,099
401255	5,0	12,0	0,5	0,598	13	0,170	0,108
400260	5,0	16,0	0,5	0,798	17	0,227	0,144
400262	5,0	20,0	0,5	0,998	21	0,284	0,180
400263	5,0	25,0	0,5	1,248	25	0,356	0,225
400265	5,0	30,0	0,5	1,498	30	0,427	0,270
400266	5,0	35,0	0,5	1,748	35	0,498	0,315
400267	5,0	40,0	1,0	1,991	40	0,568	0,358
400269	5,0	50,0	1,0	2,491	50	0,710	0,448
400270	5,0	60,0	0,5	2,998	60	0,854	0,540
400272	5,0	70,0	0,5	3,498	70	0,997	0,630
400273	5,0	75,0	0,5	3,748	75	1,068	0,675
400274	5,0	80,0	1,0	3,991	80	1,138	0,178
400275	5,0	100,0	0,5	4,998	100	1,424	0,900
400276	5,0	120,0	1,0	5,991	120	1,708	1,078
400280	5,5	50,0	—	2,750	50	0,784	0,495
400287	6,0	20,0	0,5	1,198	20	0,341	0,216
400288	6,0	25,0	1,0	1,491	26	0,425	0,268
400289	6,0	30,0	0,5	1,798	31	0,512	0,324
400290	6,0	32,0	1,0	1,911	33	0,545	0,344
400292	6,0	40,0	1,0	2,391	40	0,682	0,430
400294	6,0	50,0	1,0	2,991	50	0,852	0,538
400295	6,0	60,0	1,0	3,591	60	1,024	0,646
400297	6,0	70,0	0,5	4,198	70	1,196	0,756
400298	6,0	70,0	2,0	4,166	70	1,187	0,750

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, см ²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	B	R			алюминиевого	магниевого
400300	6,0	74,0	—	4,440	74	1,265	0,799
400302	6,0	80,0	1,0	4,791	80	1,366	0,862
400304	6,0	100,0	1,0	5,991	100	1,707	1,078
400305	6,0	120,0	1,0	7,191	120	2,050	1,294
400310	6,5	50,0	0,5	3,248	50	0,926	0,585
400313	7,0	18,0	0,5	1,258	19	0,358	0,226
400314	7,0	20,0	1,0	1,391	21	0,397	0,250
401076	7,0	32,0	1,0	2,231	33	0,636	0,402
400316	7,0	40,0	1,0	2,791	41	0,796	0,502
400319	7,0	48,0	2,0	3,326	49	0,948	0,599
400320	7,0	50,0	—	3,500	50	0,998	0,630
400321	7,0	65,0	2,0	4,516	65	1,287	0,813
400324	7,0	80,0	0,5	5,598	80	1,595	1,008
400326	7,0	100,0	1,5	6,981	100	1,989	1,257
400330	7,0	220,0	2,0	15,366	220	4,379	2,766
400335	7,5	45,0	—	3,375	46	0,962	0,608
400336	7,5	50,0	0,5	3,748	51	1,068	0,675
400340	8,0	10,0	1,0	0,791	13	0,225	0,142
400344	8,0	18,0	0,5	1,438	20	0,410	0,259
400345	8,0	20,0	1,0	1,591	22	0,454	0,286
400347	8,0	30,0	1,0	2,391	31	0,682	0,430
400349	8,0	40,0	1,0	3,191	41	0,910	0,574
400350	8,0	45,0	2,0	3,566	46	1,016	0,642
400351	8,0	48,0	2,0	3,806	49	1,085	0,685
400352	8,0	50,0	1,0	3,991	51	1,138	0,718
400353	8,0	58,0	0,5	4,638	59	1,322	0,835
400354	8,0	60,0	1,0	4,80	61	1,368	0,864
400356	8,0	75,0	2,0	5,966	75	1,700	1,074
400357	8,0	80,0	1,0	6,391	80	1,822	1,150
400359	8,0	100,0	1,3	7,985	100	2,276	1,437
400360	8,0	103,0	1,0	8,231	103	2,346	1,482
400361	8,0	108,0	1,5	8,621	108	2,457	1,552
400362	8,0	120,0	1,5	9,581	120	2,730	1,725
400363	8,0	130,0	2,0	10,366	130	2,954	1,866
400365	8,0	280,0	2,0	22,366	280	6,374	4,026
400366	8,5	50,0	0,5	4,248	51	1,211	0,765
400370	9,0	18,0	0,5	1,618	20	0,461	0,291
400371	9,0	20,0	2,0	1,766	22	0,503	0,318
400373	9,0	30,0	—	2,700	31	0,770	0,486
400374	9,0	40,0	—	3,600	41	1,026	0,648
400375	9,0	45,0	—	4,050	46	1,154	0,729
400376	9,0	50,0	1,0	4,491	51	1,280	0,808
400378	9,0	122,0	1,0	10,971	122	3,127	1,975
400379	9,2	170,0	1,5	15,621	170	4,452	2,812
400383	9,5	50,0	0,5	4,748	51	1,353	0,855
400385	10,0	15,0	1,0	1,491	18	0,425	0,268
400387	10,0	20,0	0,5	1,998	22	0,569	0,360
400388	10,0	21,0	1,0	2,091	23	0,596	0,376
400389	10,0	22,0	0,5	2,198	24	0,626	0,396
400390	10,0	30,0	1,0	2,991	32	0,853	0,538
400391	10,0	35,0	0,5	3,498	36	0,997	0,630
400392	10,0	40,0	1,0	3,991	41	1,138	0,718
400394	10,0	45,0	2,0	4,466	46	1,273	0,804
400395	10,0	48,0	0,5	4,798	49	1,367	0,863
400396	10,0	50,0	2,0	4,966	51	1,415	0,894
400397	10,0	60,0	1,0	5,991	61	1,707	1,078
400398	10,0	65,0	0,5	6,498	66	1,852	1,170
400401	10,0	76,0	2,0	7,566	77	2,156	1,362
400402	10,0	80,0	1,0	7,991	81	2,278	1,438
400404	10,0	100,0	1,0	9,991	100	2,848	1,798
400405	10,0	110,0	1,0	10,991	110	3,133	1,978

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

**ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ
МАССЫ 1 м ПРОФИЛЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ**

ПЕРЕВОДНОЙ КОЭФФИЦИЕНТ ДЛЯ ПРОФИЛЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ ВСЕХ МАРОК — 0,950.

Таблица А.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых сплавов

Марка сплава	Переводной коэффициент	Марка сплава	Переводной коэффициент
АМц	0,958	1163	0,975
АМцС	0,958	1915	0,972
АМг2	0,940	1920	0,954
АМг3	0,937	1925	0,972
АМг5	0,930	1935	0,977
АМг6	0,926	1985ч	0,948
1561	0,930	1973	1,000
Д1	0,982	1980	0,968
Д16	0,976	ВД1	0,982
Д16ч	0,976	АВД1-1	0,982
Д19ч	0,968	АКМ	0,970
Д20	0,996	М40	0,965
АВ	0,947	АК4	0,970
ВАД1	0,968	АК6	0,962
К48-2	0,972	АД31Е	0,950
К48-2пч	0,972	АК4-1	0,982
АД31	0,950	АК4-1ч	0,982
АД33	0,951	ВД17	0,965
АД35	0,954	1420	0,867
1161	0,972		

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

**ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ
МАССЫ 1 м ПРОФИЛЯ ИЗ МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ**

Таблица Б.1

Марка сплава	Переводной коэффициент
МА1	0,978
МА2	0,989
МА2-1	0,990
МА2-1пч	0,990
МА8	0,989
МА12	0,989